PROPIEDAD INTELECTUAL. El proyecto, ideas y aspectos de diseño reflejados en este documento gráfico se encuentran PROTEGIDOS por la LEY DE PROPIEDAD INTELECTUAL (texto refundido y aprobado por el REAL DECRETO LEGISLATIVO 1/1996, de 12 de abril BOE 22-IV-96

MOTIVOS DECORATIVOS EXISTENTES EN CERRAJERIA
LIMPIEZA Y PREPARACION DE BASE
APLICACION 2 MANOS DE PINTURA AL POLIURETANO EN DOS COMPONENTES DE ALTA RESISTENCIA.
COLOR A DEFINIR POR DF, PREVIA REALIZACION DE MUESTRAS Y APROBACION POR COMISION DE PATRIMONIO
2 ANGULARES EN T EXISTENTES
SOLDADURA. VER PLANOS DE ESTRUCTURAS
ANGULAR EXISTENTE
VARILLAS ø 18 SOLDADAS A ANGULARES EXISTENTES, CONFIGURANDO CERCHA VERTICAL

VIDRIO LAMINAR DE SEGURIDAD TIPO 1B1 STRALAMI DE ARIÑO DUGLASS, FORMANDO UN VIDRIO LAMINAR 1B1 STRALAMI EXT8EXT8.2 COMPUESTO POR DOS LUNAS EXTRACLARAS (LOW IRON) DE 8MM DE ESPESOR UNIDAS MEDIANTE DOS LÁMINAS DE
BUTIRAL DE POLIVINILO INCOLORAS DE 0,38MM O UNA LÁMINA DE PVB DE 0,76MM, FORMANDO EL CONJUNTO UN ESPESOR TOTAL DE
16,76MM. O VIDRIO SIMILAR O EQUIVALENTE.
TODOS LOS VIDRIOS DEBERÁN SER CANTEADOS CPI ANTES DE LAMINAR PARA GARANTIZAR UN PERFECTO COMPORTAMIENTO FRENTE A LA ROTURA TÉRMICA.

NUEVO PERFIL L60*5 EN TODO EL PERIMETRO DEL ARCO
NEOPRENO E=10MM
JUNQUILLO TUBO 40*20*3

CARPINTERIA DE ALUMINIO LACADO. RAL A CONFIRMAR CON MUESTRA POR D.F. ANTES DE FABRICACION

VIDRIO LAMINAR DE SEGURIDAD TIPO 1B1 STRALAMI ARIPLAK DUGLASS DE ARIÑO DUGLASS, FORMANDO UN VIDRIO LAMINAR 1B1 STRALAMI DUGLASS 8TER8TER.4 COMPUESTO POR DOS LUNAS FLOAT DE 8MM DE ESPESOR TERMOENDURECIDAS DUGLASS UNIDAS MEDIANTE CUATRO LÁMINAS DE BUTIRAL DE POLIVINILO INCOLORAS DE 0,38MM O DOS LÁMINAS DE PVB DE 0,76MM, FORMANDO EL CONJUNTO UN ESPESOR TOTAL DE 17,52MM CON CAPA DE CONTROL SOLAR Y ASPECTO NEUTRO ARIPLAK DAG LIGHT NEUTRAL 61/50 COLOCADA EN CARA#2. TODOS LOS VIDRIOS DEBERÁN SER CANTEADOS CPI ANTES DE TEMPLAR Y LAMINAR PARA GARANTIZAR UN PERFECTO COMPORTAMIENTO FRENTE A LA ROTURA TÉRMICA.

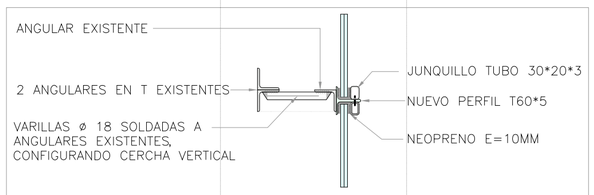
CARPINTERIA DE ALUMINIO LACADO. RAL A CONFIRMAR CON MUESTRA POR D.F. ANTES DE FABRICACION
FORMACION DE REMATE CON PANEL DE CHAPA DE ALUMINIO. RAL IGUAL A CARPINTERIA
POREXPAN 10mm
TUBO ESTRUCTURAL RHS 100*50*4 PARA FORMACION CERCHA HORIZONTAL. SOLDADO A PLETINAS INTERIORES DE REFUERZO DEL PERFIL DE ALUMINIO.
VER ANCLAJES DE CERCHA EN PLANOS DE ESTRUCTURAS
PERFIL TRAVESAÑO DE ALUMINIO LACADO.
PERFIL MONTANTE DE ALUMINIO LACADO.NARIZ DE INERCIA

GULARES EXISTENTES SOLDADOS EN T
L EN L20x50x5 SOLDADO A EXISTENTE
RHS 100X50X4.0 CERCHA HORIZONTAL
HA EXISTENTE
GULARES EXISTENTES SOLDADOS EN T
YECCION DE CERCHA EXISTENTE

SELLADO
TUBO RHS 100X50X4.0 CERCHA HORIZONTAL
PROYECCION DE TUBO RHS 100X50X4.0 CERCHA HORIZONTAL. VER PLANO ESTRUCTURAS

CARPINTERIA PARA MURO CORTINA DE ALUMINIO ANONIZADO LACADO FW50 DE SCHUCCO, PERFIL DE 175 + TAPETA. CON DOS PLETINAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE DE 7X143MM. ENCAMISADAS ENTRE LOS PERFILES, según necesidades estáticas, para apoyo de la cercha horizontal
RAL A CONFIRMAR POR D.F. ANTES DE FABRICACION PREVIA MUESTRA
VIDRIO LAMINAR DE SEGURIDAD TIPO 1B1 STRALAMI DE ARIÑO DUGLASS, FORMANDO UN VIDRIO LAMINAR 1B1 STRALAMI EXT8EXT8.2 COMPUESTO POR DOS LUNAS EXTRACLARAS (LOW IRON) DE 8MM DE ESPESOR UNIDAS MEDIANTE DOS LÁMINAS DE BUTIRAL DE POLIVINILO INCOLORAS DE 0,38MM O UNA LÁMINA DE PVB DE 0,76MM, FORMANDO EL CONJUNTO UN ESPESOR TOTAL DE 16,76MM, O VIDRIO EQUIVALENTE O SIMILAR.
TODOS LOS VIDRIOS DEBERÁN SER CANTEADOS CPI ANTES DE LAMINAR PARA GARANTIZAR UN PERFECTO COMPORTAMIENTO FRENTE A LA ROTURA TÉRMICA.

0.10
2.50



SECCION HORIZONTAL AA

A
A

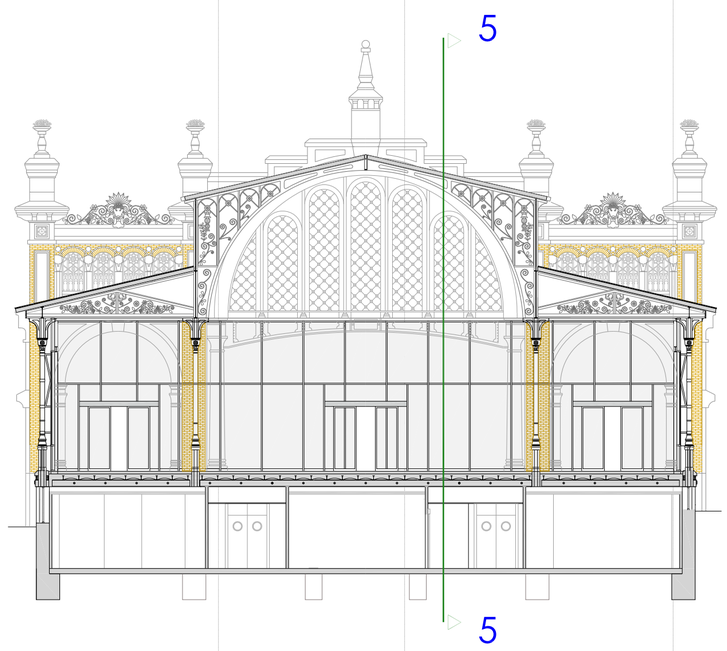
B
B

SECCION HORIZONTAL BB

CARPINTERIA PARA MURO CORTINA DE ALUMINIO ANONIZADO LACADO FW50 DE SCHUCCO, PERFIL DE 175 + TAPETA. CON DOS PLETINAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE DE 7X143MM. ENCAMISADAS ENTRE LOS PERFILES, según necesidades estáticas, para apoyo de la cercha horizontal
RAL A CONFIRMAR POR D.F. ANTES DE FABRICACION PREVIA MUESTRA
VIDRIO LAMINAR DE SEGURIDAD TIPO 1B1 STRALAMI DE ARIÑO DUGLASS, FORMANDO UN VIDRIO LAMINAR 1B1 STRALAMI EXT8EXT8.2 COMPUESTO POR DOS LUNAS EXTRACLARAS (LOW IRON) DE 8MM DE ESPESOR UNIDAS MEDIANTE DOS LÁMINAS DE BUTIRAL DE POLIVINILO INCOLORAS DE 0,38MM O UNA LÁMINA DE PVB DE 0,76MM, FORMANDO EL CONJUNTO UN ESPESOR TOTAL DE 16,76MM, O VIDRIO EQUIVALENTE O SIMILAR.
TODOS LOS VIDRIOS DEBERÁN SER CANTEADOS CPI ANTES DE LAMINAR PARA GARANTIZAR UN PERFECTO COMPORTAMIENTO FRENTE A LA ROTURA TÉRMICA.

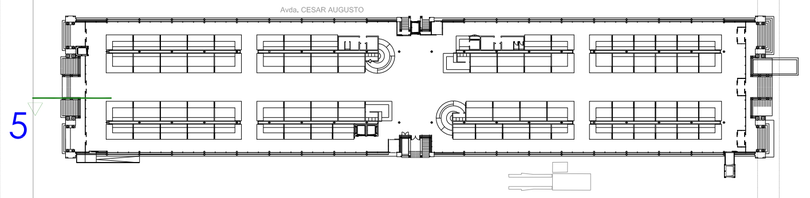
PERFIL MONTANTE DE ALUMINIO LACADO.NARIZ DE INERCIA
PERFIL TRAVESAÑO DE ALUMINIO LACADO.

0.05



CARPINTERIA PARA MURO CORTINA DE ALUMINIO ANONIZADO LACADO FW50 DE SCHUCCO, PERFIL DE 175 + TAPETA. CON DOS PLETINAS DE ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE DE 7X143MM. ENCAMISADAS ENTRE LOS PERFILES, según necesidades estáticas, para apoyo de la cercha horizontal
RAL A CONFIRMAR POR D.F. ANTES DE FABRICACION PREVIA MUESTRA
VIDRIO LAMINADO INCOLORO 6+INCOLORO 6 (1 PVB INCOLORO), ARIPLAK LIGHTNEUTRAL-6150 DE ARIÑO DUGLASS

PERFIL MONTANTE DE ALUMINIO LACADO.NARIZ DE INERCIA



3.35

MICROCEMENTO RECRECIDO TECNICO CON ADITIVO ACABADO CONTINUO FORMADO POR LAS SIGUIENTES CAPAS:
WEBER.FLOOR MALLA 420 PARA REFUERZO
WEBER.FLOOR FLUID, RECRECIDO TECNICO
WEBER.PRIM TP05, RESINA DE UNION
WEBER.FLOOR DESING, MORTERO POLIMERICO MINERAL
WEBER.FLOOR PROTECT, BARNIZ DE POLIURETANO BASE DE AGUA, MATE, ANTIDESLIZANTE

RECRECIDO DE MORTERO
PERNOS DE CONEXION A CAPA DE COMPRESION A VIGUETA
REFUERZO FORJADO 7 CM CAPA DE COMPRESION
VIGUETA METALICA IPN 160 EXISTENTE
FORJADO EXISTENTE

PELDAÑO DE GRANITO EXISTENTE LIMPIADO Y TRATADO

LAMINA TENSOFLEX
MORTERO DE PROTECCION
LÁMINA GEOTEXTIL DANOFELT PY200
LAMINA IMPERMEABILIZANTE ESTERDAN 40/GP ELAST.
LAMINA IMPERMEABILIZANTE GLASDAN 30 P ELAST.
IMPRIMACION ASFALTICA CURIDAN

MICROCEMENTO RECRECIDO TECNICO CON ADITIVO ACABADO CONTINUO FORMADO POR LAS SIGUIENTES CAPAS:
WEBER.FLOOR MALLA 420 PARA REFUERZO
WEBER.FLOOR FLUID, RECRECIDO TECNICO
WEBER.PRIM TP05, RESINA DE UNION
WEBER.FLOOR DESING, MORTERO POLIMERICO MINERAL
WEBER.FLOOR PROTECT, BARNIZ DE POLIURETANO BASE DE AGUA, MATE, ANTIDESLIZANTE

PIEZA ANCLAJE POR INTERIOR MONTANTE
PANEL RIGIDO DE POLIESTIRENO EXTRUIDO 5CM
PIEZA ESPECIAL PERFILA ALUMINIO, FORMACION RODAPIE DE REMATE
ANCLAJES DE HIERRO GALVANIZADO CON REGULACION TRIDIMENSIONAL
TIRA LATERAL
LAMINA DE SOLAPAR
TACOS HILTI HSA METRICA 12
PLETINA PARAPASTAS DE CHAPA GALVANIZADA

SUELO RADIANTE. VER PLANO INSTALACIONES
ELEMENTO BASE TC DE 30 MM. DE ESPESOR DE AISLAMIENTO REAL
BARRERA ANTIVAPOR
REFUERZO FORJADO 7 CM CAPA DE COMPRESION
PERNOS DE CONEXION A CAPA DE COMPRESION A VIGUETA

Departamento Proyectos Técnicos - MERCASA

PROMOTOR
EXCMO. AYUNTAMIENTO ZARAGOZA
Zaragoza AYUNTAMIENTO

ENCOMIENDA DE GESTION
MERCAZARAGOZA S.A.
mercazaragoza

AUTOR DEL PROYECTO:
DEPARTAMENTO TÉCNICO MERCASA
PEDRO VILLOLDO MAZO
ARQUITECTO

DIRECCIÓN DEL TRABAJO
JOSÉ ANTONIO ARANAZ DE MOTTA
ARQUITECTO MUNICIPAL

REHABILITACIÓN POR MODERNIZACION DEL MERCADO CENTRAL "LANUZA"

SITUACIÓN
Avda. de Cesar Augusto / C/ Manifestación s/nº
Area de Referencia nº1
50003 ZARAGOZA

PLANO
ESTADO REFORMADO
SECCION CONSTRUCTIVA
5a

FECHA	ESCALA
JULIO 2017	1/10
MODIFICADO EDICIÓN	PLANO Nº
0	A-47